ACG X·ONE COMMAND

Prozesskontrolle einfach gemacht!

- ➤ Sie bekommen, was immer Sie wollen!

 PC-basiertes Prozesskontrollsystem mit

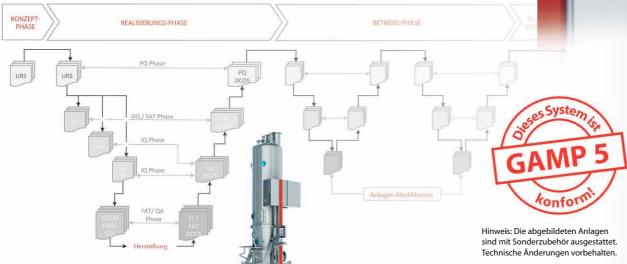
 COPADATA zenon Software. SPS von Siemens,

 Mitsubishi oder Allen Bradley. Schnittstellen

 zu MES, ERP, lokalem Netzwerk oder Datenbank
 für langfristige Prozessdokumentation.
- Weltweite Standards CE, ATEX, UL, GAMP 5 – unser Prozesskontrollsystem ACG X-ONE COMMAND erfüllt alle wichtigen globalen Standards.
- ▶ FDA- und GAMP 5-konform

 Wir entwickeln unsere Software nach aktuellen
 GAMP-Richtlinien. Sie erfüllt alle Anforderungen
 von 21 CFR Part 11 (elektronische Aufzeichnungen und Signaturen). Ihr System wird auf
 der Grundlage des GAMP-Lebenszyklusmodells
 qualifiziert, einschließlich vollständiger
 Dokumentation. Einfach zukunftssicher!





ACG Pharma Technologies Pvt. Ltd.

Plot No. 1100, Shirwal Dist. Satara - 412801 Phone +91.2169. 304500 sales.apt@acg-world.com Unsere Vertriebs- und Service-Partner für Europa und Nordamerika:



XERTECS GmbH

www.xertecs.com

Haltinger Str. 8 79379 Müllheim, Germany Office +49 (0) 7631 / 9 36 85-0 Fax +49 (0) 7631 / 9 36 85-299 info@xertecs.com

XERTECS Inc.

999 Riverview Drive, Suite 201 Totowa, NJ 07512, USA Office +1 (732) 515-7390 Fax +1 (732) 515-7391 info.usa@xertecs.com





Wirbelschichter

FBE&FBC X-ONE

Aufbruch in eine neue Dimension!

Seit 1998 hat die ACG Pharma Technologies mehr als 1.000 Wirbelschichtanlagen und WURSTER Bottom-Spray-Coating-Systeme produziert und erfolgreich in Betrieb genommen.

Dieser große Erfolg ist das Ergebnis einer engen Zusammenarbeit mit anspruchsvollen Kunden, die zeitgemäße Technologie, hervorragendes Prozess-Know-how und einen Service erwarten, der einfach immer für Sie da ist.

Mit unseren Wirbelschichtsystemen FBE X-ONE und FBC X-ONE setzen wir Zeichen! Entwickelt in Kooperation mit unseren europäischen Partnern, entstehen hier neue Maßstäbe in einem internationalen Umfeld – in Bezug auf Performance, Handling und Sicherheit!

▶ Echte Vielseitigkeit!

Die Baureihe FBE X-ONE mit ihrem Einkammerfilterdesign ist optimal für die Trocknung und Top-Spray-Granulation ausgerüstet, während der FBC X-ONE mit seinem Doppelkammerfiltersystem ideal für WURSTER^{S-04*} Bottom-Spray-Coating-Prozesse geeignet ist. Aber natürlich auch Trocknung und Granulation hervorragend beherrscht!

Die Wirbelschichter FBE und FBC X:ONE

Klassenbeste - jetzt mit X.ONE Technologie!

- Ihre Sicherheit ist uns wichtig... Mit dem revolutionären MOST (Maximum Operational Safety Technology) Sicherheitskonzept (pat. pend.), natürlich ATEX zertifiziert, sind Sie in den besten Händen. Praktisch unkaputtbar – ein einzigartig neuer Ansatz für 12 bar Explosionssicherheit!
- ...wie Ihre Investitionen und Ihr Image Keinerlei bleibende mechanische Verformungen im Falle einer Explosion, dank unserer revolutionären MOST-Technologie.

Keinerlei Risiko für Ihre Investition. Keinerlei Auswirkungen auf die Umwelt durch geschlossenes Maschinendesign.

Beste Ergonomie

Das höhenverstellbare Bedienerteil, der geteilte Handgriff und die großen Sichtfenster sind nur einige Beispiele dafür, wie sehr wir auf Details achten. Sie machen die Nutzung und Prozesssteuerung ganz einfach. Und wir haben noch viel mehr zu bieten...

Sicher? Sicher! Staub-Ex, Lösungsmittel-Ex... Es gibt

WURSTER^{S-04*}

Bottom-Spray-Coating

nichts, worüber Sie sich Sorgen machen müssen!





Trocknung und **Top-Spray-Granulation**

Gut, besser - X·ONE

Wenn aus Gutem etwas Großartiges wird

- Single oder Twin. Einfach passend. Unsere Ein- oder Doppelkammerfiltersysteme bieten alles, was Sie für Ihren Prozess benötigen:
- Größtmögliche Filterfläche
- Einfachstes Handling: nur ein bzw. zwei Filterelemente
- Minimaler Verbrauch von Druckluft im Vergleich zu Ausblasfiltersystemen
- Beste Abreinigung der Filter durch mechanische Bewegung
- Kontinuierliches Wirbelbett (Doppelkammerfiltersystem).

Auf intelligente Art und Weise zu einem neuen GMP-Niveau

Das voll integrierte multifunktionale Säulenkonzept MFC (pat. pend.) spart Wartungszeit und Geld – und setzt ganz nebenbei auch noch neue GMP-Standards. Die ohne Werkzeug von Hand zu öffnenden Säulen sind mit mühelos abnehmbaren Panels verschlossen. Alle integrierten Anlagenbauteile - wie z.B. die Standard-Linearantriebe für den Filteraufzug - sind somit leicht zugänglich.

Sieht einfach aus – ist es auch! Handling in einer neuen Dimension! Gewicht vergleichbar mit herkömmlichen 2 bar druckentlasteten Systemen dank hochfestem Stahl. Genauso einfach ist die Reinigung - jede Anlage ist standardmäßig für WIP vorbereitet.



Doppelkammerfiltersystem



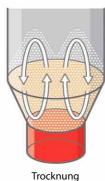
Einkammerfiltersystem

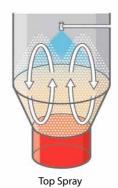
► Reduziert auf das Maximum!

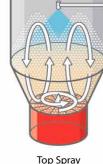
- Unsere revolutionäre X-ONE Dichtung gewährleistet vollen Explosionsschutz auch bei < 6 bar Aufblasdruck
- Hervorragende Materialqualität

Die aufblasbare **X-ONE** Dichtung:

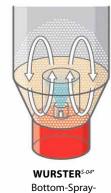
■ Komplett vulkanisiert – keine Schwachstellen durch Kleben oder Klemmen







Top Spray (mit Directiona Flow Plate)



Coating



* mit der Original Schlick HighSpeed 04-Düse

www.acg-world.com