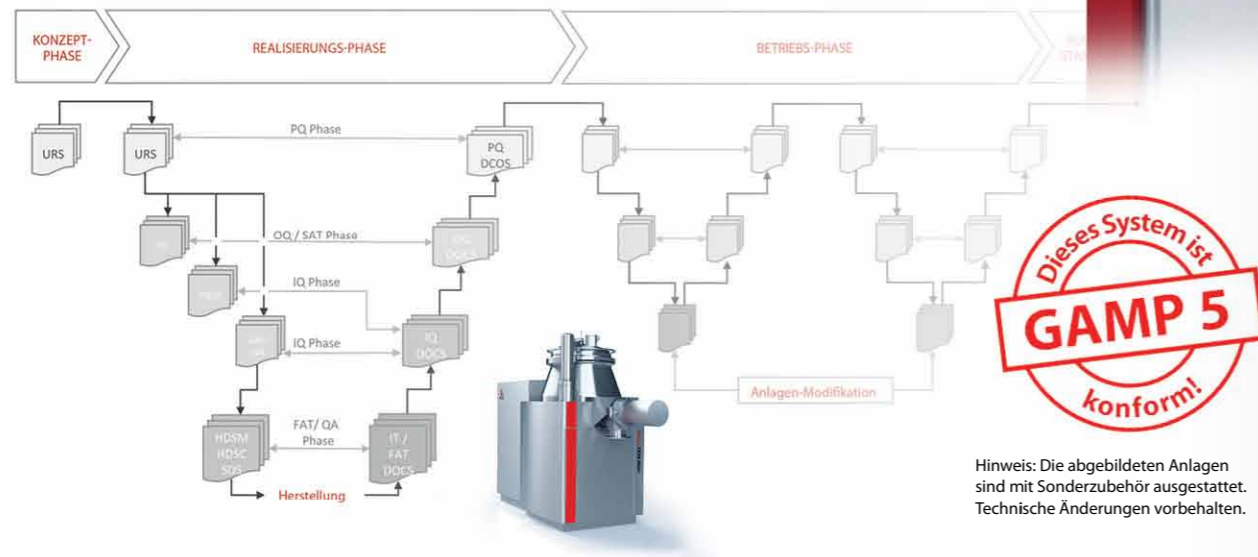


# ACG X·ONE COMMAND

Prozesskontrolle einfach gemacht!

- ▶ **Sie bekommen, was immer Sie wollen!**  
PC-basiertes Prozesskontrollsystem mit COPADATA *zenon* Software. SPS von Siemens, Mitsubishi oder Allen Bradley. Schnittstellen zu MES, ERP, lokalem Netzwerk oder Datenbank für langfristige Prozessdokumentation.
- ▶ **Weltweite Standards**  
CE, ATEX, UL, GAMP 5 – unser Prozesskontrollsystem **ACG X·ONE COMMAND** erfüllt alle wichtigen globalen Standards.
- ▶ **FDA- und GAMP 5-konform**  
Wir entwickeln unsere Software nach aktuellen GAMP-Richtlinien. Sie erfüllt alle Anforderungen von 21 CFR Part 11 (elektronische Aufzeichnungen und Signaturen). Ihr System wird auf der Grundlage des GAMP-Lebenszyklusmodells qualifiziert, einschließlich vollständiger Dokumentation. Einfach zukunftssicher!



Hinweis: Die abgebildeten Anlagen sind mit Sonderzubehör ausgestattet. Technische Änderungen vorbehalten.

**ACG Pharma Technologies Pvt. Ltd.**  
Plot No. 1100, Shirwal  
Dist. Satara - 412801  
Phone +91.2169. 304500  
sales.ap@acg-world.com

Unsere Vertriebs- und Service-Partner für Europa und Nordamerika:



**XERTECS GmbH**  
Haltinger Str. 8  
79379 Müllheim, Germany  
Office +49 (0) 7631 / 9 36 85-0  
Fax +49 (0) 7631 / 9 36 85-299  
info@xertecs.com  
www.xertecs.com

**XERTECS Inc.**  
999 Riverview Drive, Suite 201  
Totowa, NJ 07512, USA  
Office +1 (732) 515-7390  
Fax +1 (732) 515-7391  
info.usa@xertecs.com

HSM\_D\_04/2016

# HSM X·ONE ADVANCED GRANULATION TECHNOLOGY



# High-Shear-Mixer HSM X·ONE

## Der Kreis schließt sich!

In enger Zusammenarbeit mit unseren europäischen Partnern haben wir unser Produktportfolio erweitert – und können unseren Kunden nun eine noch breitere Palette an pharmazeutischen Granulationsprozessen bieten.

Der **HSM X·ONE** ist ein High-Shear-Mixer auf dem neusten Stand der Technik. Er besitzt unsere innovativen **X·ONE**-Features wie 12 bar Druckstoßfestigkeit oder das **ACG X·ONE COMMAND** Prozesssteuerungssystem.

Unser High-Shear-Mixer kann als Standalone-Maschine verwendet oder in eine Granulationslinie integriert werden. Aber unabhängig davon, wie Sie ihn einsetzen – mit dem **HSM X·ONE** sind Sie auf dem neuesten Stand der Technik!

### ► Ideale Prozessbedingungen

Der High-Shear-Mixer **HSM X·ONE** ist mit einem Z-förmigen oder geraden Rührwerk sowie mit einem Zerhacker in verschiedenen Ausführungen erhältlich. Drehzahlen für Rührwerk und Zerhacker sind stufenlos wählbar. Die druckluftgespülten Dichtungen für Rührwerk und Zerhacker sowie eine optionale hochpräzise Drehmomentmessung bieten Ihnen maximale Performance und Prozesssicherheit.



Z-förmiger Rührflügel mit Multi-Blade-Zerhacker



Gerader Rührflügel mit einzel oder doppel U-förmigem Zerhacker

## Die High-Shear-Mixer Serie HSM X·ONE

Integriert oder stand-alone:  
In jedem Fall erste Wahl!



## Bewährte Technologie für bewährte Prozesse

Ein „moderner Klassiker“ –  
neu interpretiert!

### ► Ihre Sicherheit ist uns wichtig!

Mit dem revolutionären MOST (**M**aximum **O**perational **S**afety **T**echnology) Sicherheitskonzept (pat. pend.), natürlich ATEX zertifiziert, sind Sie in den besten Händen. Praktisch unkaputtbar – ein einzigartig neuer Ansatz für 12 bar Explosionsicherheit!

### ► Reduziert auf das Maximum!

Auch beim **HSM X·ONE** nutzen wir die aufblasbare **X·ONE** Dichtung zum sicheren Verschließen des Produktbehälters:

- Unsere revolutionäre **X·ONE** Dichtung gewährleistet vollen Explosionsschutz auch bei < 6 bar Aufblasdruck
- Hervorragende Materialqualität
- Komplette vulkanisiert – keine Schwachstellen durch Kleben oder Klemmen

### ► Ideal als Teamplayer – und Solist

Der **HSM X·ONE** ist nicht nur ein integraler Bestandteil unserer GT-Produktlinie (**G**ranulation **T**rain), sondern leistet auch als stand-alone Granulator absolut Hervorragendes!

### ► Ergonomie & GMP-Richtlinien neu definiert

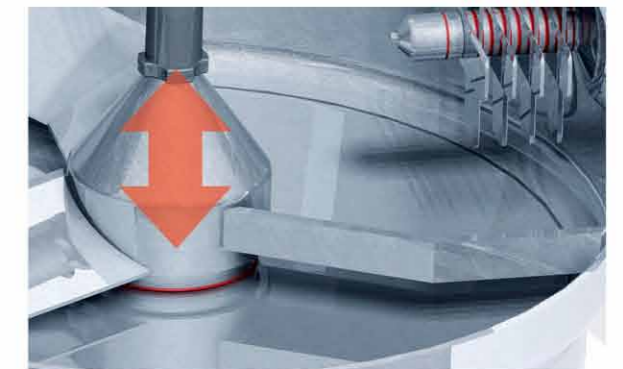
Optimaler und bequemer Zugang zum Produktbehälter dank einer ergonomisch gestalteten und perfekt positionierten Bedienerplattform. Darüber hinaus nutzen wir unsere einzigartige „Multi Funktions-Säule“ MFC (pat. pend.) für die Integration von Versorgungsleitungen zum HMI. Sie sorgt nicht nur für ein sauberes Erscheinungsbild, sondern setzt neue Maßstäbe in der Einhaltung von GMP-Richtlinien. Großer höhenverstellbarer Touchscreen. Ergonomisches Screen-Design. Optionale Tastatur. Sie entscheiden, was Sie brauchen!

### ► Sicher? Sicher!

Staub-Ex, Lösungsmittel-Ex...  
Nichts, worüber Sie sich echte Sorgen machen müssen!



Rührwerk mit Hebevorrichtung in Position „Prozess“



Rührwerk mit Hebevorrichtung in Position „Inspektion“

### ► Einfach sauber

Dank integrierter Reinigungsdüsen für Produktbehälter und -entleerung wird die Reinigung zu einer einfachen Sache. Und mit unserer innovativen Hebevorrichtung ist selbst der Zugang unter den Rührflügel ganz einfach!

### ► Flexibel – in jeder Hinsicht

Wir bieten Ihnen eine modulare Systemstruktur, die auf Ihre individuellen Bedürfnisse eingeht.

- Freistehende Installation oder Wandeinbau
- Zahlreiche Deckelscharnierpositionen
- Flexible Positionen für die Bedienerplattform
- Verschiedene Produktentleerpositionen
- Kundenspezifische Be- und Entladekonzepte